

# Rückverfolgbarkeit

## Konzept für eine Silo-/Lagerverwaltung mit Rückverfolgbarkeit

Gemäß der gesetzlichen Grundlagen zur Rückverfolgbarkeit von Lebens- und Futtermitteln wurde für den Bereich der Getreideannahme und -lagerung ein Konzept erstellt, welches die geforderte Dokumentation der vor- und nachgelagerten Stufen berücksichtigt.

Die Rückverfolgbarkeit beinhaltet die folgenden vier Bereiche:

### ▲ Herkunftsgebiet / Flurstück (Schlag)

Über zusätzliche Eingabemöglichkeiten im Getreideprogramm bzw. vom Landwirt über Internet können die Schlagdaten erfasst werden.

### ▲ Transportsicherheit (Hygienevorschriften)

Die LKWs werden vor der Beladung kontrolliert, ob die Hygienevorschriften eingehalten werden.

Mittels der Erfassungsmaske werden die Produkte der letzten drei Touren protokolliert.

Gegebenenfalls notwendige Reinigungsmaßnahmen werden vermerkt.

Ein Schein „Bestätigung des Frachtführers“ wird ausgedruckt.

Bestätigung des Frachtführers	
<b>Lieferant / Spediteur:</b> 125125 August Mustermann Karl-Friedrichstr. 12 14588 Niederausen	<b>Name des Fahrers:</b> Ernst Mustermann <b>Kfz-Kennzeichen 1:</b> <b>Kfz-Kennzeichen 2:</b> <b>Kfz-Kennzeichen 3:</b>
<b>Fahrtenbuch mit Ladenachweis und Reinigungsnachweis wurde vorgelegt.</b> <input type="checkbox"/> Ja / <input type="checkbox"/> Nein	
<b>Vorangegangene 3 Touren wurden folgende Produkte befördert:</b> <small>Nur ausfüllen wenn kein Fahrtenbuch vorgelegt werden kann:</small>	
<b>Motorwaagen</b>	
Tour 1	<input type="text"/> Datum <input type="text"/>
Tour 2	<input type="text"/> Datum <input type="text"/>
Tour 3	<input type="text"/> Datum <input type="text"/>
<b>Falls eines der derzeit verbotenen bzw. kritischen Produkte transportiert wurde, konnte die folgende Reinigung nachgewiesen werden:</b> <small>Grundlage aktuelle Gesetzgebung gemäß EU- oder deutsches Gesetz</small>	
Trockenreinigung	<input type="checkbox"/> Ja / <input type="checkbox"/> Nein
Reinigung mit Wasser	<input type="checkbox"/> Ja / <input type="checkbox"/> Nein
Reinigung mit Wasser und Desinfektionsmittel	<input type="checkbox"/> Ja / <input type="checkbox"/> Nein
Desinfektionsmittel	<input type="checkbox"/> Ja / <input type="checkbox"/> Nein
Unterschrift des Fahrers	<input type="text"/>

Erfassungsmaske Transportsicherheit

Mehr Informationen unter [www.bitzer-waage.de](http://www.bitzer-waage.de)  
- einfach QR Code scannen -





## ▲ Lagerverwaltung

Jede Umlagerung wird mit Datum, Uhrzeit und verantwortlicher Person erfasst, und alle Daten der eingelagerten Partie werden von der Quellzelle in die Zielzelle übernommen, um eine Rückverfolgbarkeit zu gewährleisten.

Die Bearbeitung des Getreides in der Silozelle, wie z.B. Trocknung oder Belüftung, wird protokolliert. Ebenso werden Datum, Uhrzeit und verantwortliche Person aufgezeichnet.

Die Lagerausgänge werden erfasst und mit Sorte, Menge, Abnehmer und Zeitpunkt der Auslagerung gespeichert.


Die erfassten Daten dienen als Grundlage für durchführbare Vorwärts- und Rückwärtsverfolgungen.

Ausgangsbeleg		vom		Artikel				
99000001		14.03.2003	13:02	14				
Kunde:	4712	Harz, Werner		Weizen E				
verladen aus	Zelle1-Box 3	Menge:	8.880 kg	10 1000/10				
<b>In der Auslieferung enthaltene Wareneingänge:</b>								
Eingangsbeleg	Lieferant	eingelagert in	von	Testkunde	Schlag	Menge	Artikel	Sorte
12340	47110815	Annahmesilo-Zelle 1	26.02.2003	12:22	16	12.000 kg	14	Weizen E
							10 1000/10	
Historie		Zeitstempel	ein/umgelagert von	nach Zielort	Bearbeitung			
		26.02.2003 12:22	Eingang-Annahme	Annahmesilo-Zelle 1				
		12.03.2003 12:11	Annahmesilo-Zelle 1	Silo 1-Zelle 1	gereinigt			
		12.03.2003 12:59	Annahmesilo-Zelle 1	Silo 1-Zelle 1				
		12.03.2003 13:51	Silo 1-Zelle 1	Annahmesilo-Zelle 1				
		12.03.2003 14:35	Annahmesilo-Zelle 1	Annahmesilo-Zelle 3				
		13.03.2003 08:30	Annahmesilo-Zelle 3	Silo 1-Zelle 2				
		13.03.2003 08:31	Silo 1-Zelle 2	Silo 1-Zelle 3	getrocknet			
		13.03.2003 09:12	Annahmesilo-Zelle 1	Silo 1-Zelle 4				
		14.03.2003 13:00	Annahmesilo-Zelle 1	Zelle1-Box 3				
<b>In der Auslieferung enthaltene Wareneingänge:</b>								
Eingangsbeleg	Lieferant	eingelagert in	von	Testkunde	Schlag	Menge	Artikel	Sorte
12341	47110815	Annahmesilo-Zelle 1	02.03.2003	09:00	11	11.990 kg	14	Weizen E
							10 1000/10	
Historie		Zeitstempel	ein/umgelagert von	nach Zielort	Bearbeitung			
		02.03.2003 09:00	Eingang-Annahme	Annahmesilo-Zelle 1				
		12.03.2003 12:11	Annahmesilo-Zelle 1	Silo 1-Zelle 1	gereinigt			
		12.03.2003 12:59	Annahmesilo-Zelle 1	Silo 1-Zelle 1				
		12.03.2003 13:51	Silo 1-Zelle 1	Annahmesilo-Zelle 1				
		12.03.2003 14:35	Annahmesilo-Zelle 1	Annahmesilo-Zelle 3				
		13.03.2003 08:30	Annahmesilo-Zelle 3	Silo 1-Zelle 2				
		13.03.2003 08:31	Silo 1-Zelle 2	Silo 1-Zelle 3	getrocknet			
		13.03.2003 09:12	Annahmesilo-Zelle 1	Silo 1-Zelle 4				
		14.03.2003 13:00	Annahmesilo-Zelle 1	Zelle1-Box 3				

Beispiel: Rückwärtsverfolgung von Auslieferungen

## ▲ Qualitäten für Rückstellmuster

Die Qualitäten aller Anlieferungen werden mit dem Annahmeschein erfasst. Ein Rückstellmuster wird gebildet und das System druckt einen Barcode-Probensiegel aus. Mit diesem Siegel wird das Rückstellmuster verschlossen und kann damit eindeutig identifiziert werden. Durch Einlesen des Barcodes kann der komplette Lieferschein nachträglich wieder aufgerufen werden.

<b>Max Mustermann</b>	<b>21.03.2003</b>
<b>Sonnengasse 14</b>	
<b>12345 Musterhausen</b>	
<b>Artikel: Weizen E</b>	<b>Feuchte 9,0</b>
<b>Sorte: Bussard</b>	<b>hl-Gew. 77,60</b>
	<b>Staub 99,47</b>
	<b>Protein 12,3</b>
	<b>Sedi 32</b>
	<b>Fallzahl 280</b>
	<b>Kleber 27,0</b>
	<b>Kkn. 0,5</b>
	<b>Gk</b>
 <b>Vorg.: 00000019600</b>	
	

Probensiegel für Rückstellmuster