



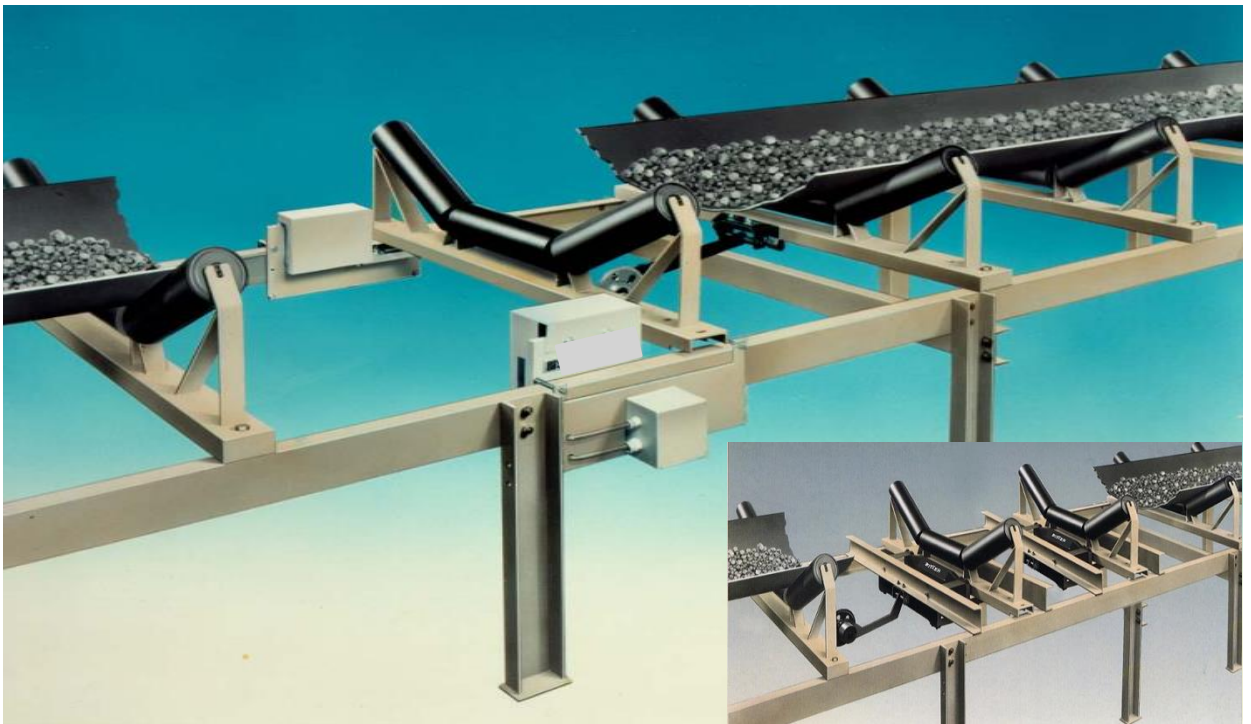
# Förderbandwaagen

## zur kontinuierlichen Schüttgutmessung in Gurtförderanlagen

Förderbandwaagen werden zur kontinuierlichen Schüttgutmessung in Gurtförderanlagen eingebaut.

Förderbandwaagen sind lieferbar als Einrollen- und Mehrrollen-Systeme.

Die Förderbandwaage erfasst über Wägezellen das Gewicht des Materials auf einem bestimmten Bandabschnitt.



Beispiel: Einrollen-Bandwaage

Beispiel: Mehrrollen-Bandwaage

- ▲ Standardmäßig ausgelegt für Förderstärken zwischen 45 - 700 t/h
- ▲ Genauigkeit zwischen 0,5 - 1 %, bei optimalen Einbauvoraussetzungen
- ▲ Eichfähige Ausführung lieferbar (als Mehrrollen-Bandwaage)
- ▲ Einsetzbar in ATEX Explosionszonen
- ▲ Auch als Dosierbandwaage und Verladewaage verwendbar

Mehr Informationen unter [www.bitzer-waage.de](http://www.bitzer-waage.de)  
- einfach QR Code scannen -





# Förderbandwaagen

## zur kontinuierlichen Schüttgutmessung in Gurtförderanlagen

Förderbandwaagen sind standardmäßig lieferbar mit nachfolgend genannten technischen Daten:

Bandbreite	Rollenabstand	Genauigkeit	Förderleistung bei 1 m/sec. und 1 t/m <sup>3</sup>	Bandsteigung
400 mm	800 – 1000 mm	± 1%	ca. 45 t/h	Der Bandneigungswinkel darf nur so groß sein, dass keine Relativbewegungen des Materials auftreten können.
500 mm	800 – 1000 mm	± 1%	ca. 80 t/h	
650 mm	800 – 1000 mm	± 1%	ca. 140 t/h	
800 mm	1000 – 1250 mm	± 1%	ca. 215 t/h	
1000 mm	1000 – 1250 mm	± 1%	ca. 350 t/h	
1200 mm	1000 – 1250 mm	± 1%	ca. 515 t/h	
1400 mm	1000 – 1250 mm	± 1%	ca. 700 t/h	

Je nach Typ der Förderbandwaage wird z.B. die nachfolgende Auswerteelektronik eingesetzt:

### Auswerteelektronik INTECONT Tersus

- geeignet für eichfähige und nicht-eichfähige Bandwaagen

- ▲ Kompakte Auswerteelektronik für kontinuierliche Messsysteme
- ▲ Hoher Bedienkomfort
- ▲ Automatische Justageprogramme
- ▲ Farbige LCD-Anzeige mit hoher Auflösung
- ▲ Mehrere Bediensprachen wählbar und nachladbar
- ▲ Optimale Kommunikationsstrukturen für Feldbusse und Ethernet-Netzwerke
- ▲ Option: eichfähige Bandwaage

