



Presseinformation zur SOLIDS 2018
Halle 6, Stand R 18-6

Am 7. und 8. November öffnet die SOLIDS Messe in Dortmund ihre Tore und über 500 Aussteller präsentieren ihr Produktportfolio für die Verarbeitung, Handhabung und Lagerung von Granulaten, Pulvern und Schüttgütern. Erstmals nimmt die BITZER Wiegetechnik GmbH aus Hildesheim an der Fachmesse teil und informiert am Stand R 18-6 über ihr Angebot an manuellen und automatischen Dosier- und Wiegesystemen für die Schüttgutbranche.

Eine Kernkompetenz liegt in der **Behälter- und Siloverwiegung**. Bei der Verwiegung von Silos oder Behältern werden diese mit hochwertiger Wiegetechnik versehen, um Materialströme zu erfassen, zu dosieren und zu kontrollieren. Darüber hinaus gehören auch eichfähige **Schüttwaagen** mit Leistungen zwischen 10 und 600 t/h zur Produktpalette der BITZER Wiegetechnik GmbH. In der Ausführung als Duplexwaagen erreichen die Schüttwaagen sogar eine Leistung von 1.000 t/h und erlauben so eine schnelle und genaue Verladung, beispielsweise auf Schiffe. Die Schüttwaage ermöglicht zudem durch ihre hohe Genauigkeit von ca. 0,2 % eine **exakte gravimetrische Mischung** verschiedener Schüttgüter (z. B. Getreide mit unterschiedlichen Qualitäten).



Abbildung 1: BITZER Schüttwaage aus Edelstahl

Die **Absack- und Big-Bag-Waagen** der Firma BITZER dienen der exakten Dosierung in vorgegebene Gebindegrößen. Die Absackwaage wird als selbsttätige Waage zur Absackung

von kleineren Gebinden zwischen 10 und 50 kg verwendet, während die Big-Bag-Waage bei der Abfüllung größerer Mengen zwischen 300 kg und 1.500 kg als selbsttätige oder nicht selbsttätige Waage zum Einsatz kommt.

Eine weitere Kompetenz liegt im Bereich der **Förderbandwaagen bzw. Dosierbandwaagen**. Diese werden für eine kontinuierliche Schüttgutmessung in Gurtförderanlagen eingebaut und sind als Einrollen- bzw. Mehrrollen-Systeme mit Leistungen zwischen 45 t/h und 700 t/h lieferbar. Auf einem definierten Bandabschnitt wird dabei das Gewicht des Materials während des Transports über das Förderband erfasst. Dank der robusten Ausführung hält die Bandwaage starken Belastungen stand und kann auch in extremen Umgebungen eingesetzt werden.



Abbildung 2: BITZER Bandwaage

Zur Verwiegung von LKW können die 6 m bis 40 m langen **Fahrzeugwaagen** der Firma BITZER zum Einsatz kommen. Dank eines patentierten Verfahrens verfügen die ebenerdigen Komplettfahrzeugwaagen ebenso wie die überirdischen Aufstellwaagen über einen hohen Vorfertigungsgrad und können innerhalb weniger Stunden eingebaut werden. Auch Einbauten in Hallen oder unter Silos sind mit Hilfe eines eigens entwickelten hydraulischen Montagerollportals ohne großen Mehraufwand möglich.

Daneben sind im Produktportfolio Achslast-, Gleis- und Plattformwaagen vertreten. Ebenso sind kundenspezifische **Sonderkonstruktionen** möglich, um die benötigte Wiegetechnik



an spezielle Anforderungen oder Gegebenheiten anzupassen.

Die Steuerung der Wiege- und Dosieranlagen kann über eine Wiegeelektronik erfolgen. Zudem ist die Anbindung an eine externe Steuerung über serielle Schnittstellen, Ethernet, Feldbus, Bluetooth, WLAN oder Analogausgang möglich.

Die Bedienung der Waagen inklusive Bestandsführung, Rezepturverwaltung sowie Rückverfolgbarkeit kann über die **BITZER Software** erfolgen. Neben den bestehenden Client-Server-basierten Wiegeprogrammen entwickelt die BITZER Wiegetechnik GmbH derzeit eine neue **webbasierte Waagensoftware**, die es erlaubt von jedem Browser im lokalen Netzwerk oder WLAN via PC, Tablet oder Smartphone sämtliche Daten

einzu sehen und Wiegun gen auszulösen.

Die Waagensoftware kann an vorhandene Warenwirtschaftssysteme via Schnittstellen angebunden werden, sodass ein automatischer Datenaustausch mit weiteren Systemen möglich ist.

Wägungsbereich			
Wägen	11.52	t	
Wägen	9.44	t	
Netto	2.08	t	

Abb. 3: Beispiel Bedienmaske für Fahrzeugwaagen